

# SR CIMROC 150

## MORTIER COMPOSITE ETANCHE DE REPARATION A CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUE ELEVEES

Ne contient aucune matière dangereuse

CEBTP N°B142.6.539/4

- CIMROC 150 dénomme un type de mortier pré-dosé de très haute qualité.
- CIMROC 150 est constitué de ciment spécial, de silice lavée calibrée et d'additifs appropriés (partie poudre). Mélangé convenablement avec une résine de gâchage
- (partie liquide), l'ensemble constitue un mortier composite très facile à mettre en place.
- CIMROC 150 est le résultat de très nombreux essais en laboratoire et sur site.
- CIMROC 150 permet de réaliser des réparations très rapidement et offre toute la garantie des produits performants dosés et fabriqués en usine.
- CIMROC 150 subit un auto-contrôle en laboratoire.

### QUALITES – PROPRIETES

CIMROC 150 mortier composite présente des qualités exceptionnelles pour **les réparations fortement sollicitées**.

CIMROC 150 possède un grain fin ; il permet d'effectuer un bel aspect de finition.

- Résistances mécaniques : 28 jours
- Résistance en compression : > 45 MPA
- Résistance en flexion élevée : > 10 MPA
- Excellente adhérence : > 2 MPA
- Etanchéité à l'eau en épaisseur : 5mm
- Module d'élasticité : 7400 N / mm<sup>2</sup>
- Résistance à l'abrasion
- Résistance aux chocs
- Résistance au gel / dégel
- Protège les aciers de la corrosion
- Excellente ouvrabilité et maniabilité
- Non dangereux à l'emploi - Ne contient aucun produit toxique
- Peut être en contact avec les aliments
- Résistance aux eaux agressives et aux produits chimiques dilués
- Résistance à la fissuration grâce à un bas module d'élasticité
- Pompable - Projetable - Thixotrope
- COLORATION : CIMROC 150 peut être coloré dans la masse à volonté par adjonction de pigments minéraux dans la teinte choisie.
- CIMROC 150 peut être peint avec les EPOFLOR ou les SOFRETHANE.

### UTILISATIONS

Réalisation de sols industriels  
Ateliers de réparation d'engins chenillés  
Sols d'usines, d'ateliers  
Sols d'abattoirs  
Conserveries, agroalimentaire  
Sols d'entrepôts matériels lourds  
Façades d'immeubles  
Parkings  
Quais maritimes, poteaux  
Balcons

Chaussées en béton, trottoirs  
Rails de sécurité en béton  
Piste béton d'aéroport  
Ponts  
Châteaux d'eau  
Réservoir  
Sol d'élevage, étanchéité des fosses à lisier  
Station de lavage  
Réfection de sol industriel dégradé



## SUPPORT

Sain, propre, dépeussière, non gras, bien humidifié avant l'application de CIMROC 150, grenailé ou raboté si nécessaire.

## MATERIEL

Truelle, lisseuse inox, taloche, taloche polystyrène

Machine à projeter

Brosse, éponge

## GACHAGE

CIMROC 150 se tire à la règle en 10 mm d'épaisseur et finition par talochage.

Partiel ou complet avec bétonnière ou mieux avec un malaxeur à vitesse lente pendant 3 min jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène ; on incorpore dans l'ordre :

- a- une partie de la résine liquide
- b- la poudre
- c- on ajuste avec la résine si nécessaire.

## CIMROC 150 :

Aspect du mélange :

Plastique : 3,5 l de résine plastique par 25 kg de poudre

Plastique fluide : 5 l de résine pour 25 kg de poudre

Temps d'emploi : 45 min à 20°C

Température d'emploi : 5 à 35°C

## NETTOYAGE DU MATERIEL

A l'eau claire, immédiatement après utilisation

## SOLS INDUSTRIELS

Respecter les joints existants.

Epaisseur du revêtement en sol industriel : 10 mm



SRPI

